

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 października 2006 r. w sprawie wymagań Dobrej Praktyki Wytwarzania stwierdza w odniesieniu do wymagań dla pomieszczeń produkcyjnych, że „w pomieszczeniach w których materiały wyjściowe, bezpośrednie materiały opakowaniowe, produkty pośrednie lub produkty luzem są narażone na kontakt z otoczeniem, wewnętrzne powierzchnie pomieszczeń (ściany, podłogi i sufity) powinny być gładkie, pozbawione rys, pęknięć i otwartych spoin, nie powinny stanowić źródła cząstek stałych i powinny być łatwe do skutecznego czyszczenia, a jeżeli to konieczne także do dezynfekcji.” oraz że „rurociągi, punkty oświetleniowe i wentylacyjne oraz inne instalacje powinny być zaprojektowane i zainstalowane w taki sposób, aby nie tworzyły trudnych do czyszczenia zakamarków. W miarę możliwości, powinny być one dostępne z zewnątrz pomieszczeń produkcyjnych w celu konserwacji.

Tak określone warunki stwarzają przed projektantami i wykonawcami pomieszczeń czystych wysokie wymagania w odniesieniu do sposobu konstrukcji i montażu, a także doboru materiałów i zastosowanego osprzętu wentylacyjnego i oświetleniowego.

ODPOWIADAJĄC NA SZYBKO ROSNĄCE ZAPOTRZEBOWANIE RYNKU NA SYSTEM ZABUDOWY POMIESZCZEŃ CZYSTYCH, SPEŁNIAJĄCY WYMAGI WYTYPYCH GMP I HACCP, GALBEX SP. Z O.O. STWORZYŁ GMP system® - Galbex Modular Panel System (GMPs), MAJĄCY SZEROKIE ZASTOSOWANIE W ZABUDOWIE POMIESZCZEŃ CZYSTYCH W ZAKŁADACH FARMACEUTYCZNYCH, SPOŻYWCZYCH, W PRZEMYSŁE KOSMETYCZNYM I W OPERACYJNYCH SALACH W SZPITALNICTWIE.

System ten najlepiej sprawdza się w przypadku modernizacji pomieszczeń, ponieważ jest tworzony w Polsce, zgodnie z konkretnymi potrzebami klienta.

DLA ZABUDOWY NOWYCH, DUŻYCH OBSZARÓW PRODUKCYJNYCH, POLECAMY SYSTEM ZABUDOWY RENOMOWANEJ FIRMY FRANCUSKIEJ PLASTEUIROP, KTÓREJ JESTEŚMY PRZEDSTAWICIELEM TECHNICZNYM I HANDLOWYM.



## OPIS SYSTEMU ZABUDOWY POMIESZCZEŃ CZYSTYCH

GMPs, podobnie jak system PLASTEUIROP to system oparty za zabudowie modułowej z gładkich płyt warstwowych o grubości 50 – 75 mm, szerokości 1200 mm i wysokości od 2800 do 5000 mm. Płyty warstwowe mogą – w zależności od potrzeb klienta – posiadać wypełnienie ze styropianu, pianki poliuretanowej lub wełny mineralnej, które jest z laminowane z obydwu stron z blachą ocynkowaną o grubości 0,6 – 0,9 mm, lakierowaną proszkowo na kolor wybrany przez klienta, standardowo RAL 9010.

Płyty posiadają atest higieniczny PZH dla stosowania w przemyśle spożywczym oraz atesty ITB dla stosowania w budownictwie, wraz z odpowiednimi atestami odporności ogniowej.

Płyty łączone są pomiędzy sobą za pomocą ukrytych zamków, w które są wyposażane fabrycznie, a w miejscach osadzenia drzwi lub pakietów szybowych – za pomocą aluminiowych profili zamkniętych, osadzanych w profilach typu C w bokach płyt na zasadzie „obcego pióra”.

Płyty są łączone z podłogą za pomocą cokołów, co umożliwia wyoblenie posadzki w sposób zgodny z wytycznymi GMP. Innym sposobem jest mocowanie paneli do podłogi za pomocą profili typu C. Wykończeniem profili przy podłodze jest odpowiedni panel PCV lub wywinięta na cokół posadzka.

Pakiety szybowe wykonane są ze szkła bezpiecznego i są obustronnie zlicowane z powierzchnią paneli ściennych. Drzwi, o szerokości od 900 do 1600 mm, są jednostronnie zlicowane z powierzchnią płyt. Skrzydła drzwi są częściowo przeszklone i są wyposażone w uszczelki, których zadaniem jest zmniejszenie ilości powietrza wydostającego się z pomieszczenia pomiędzy drzwiami i podłogą.

Połączenia pomiędzy płytami są izolowane silikonem, posiadającym odpowiednie atesty higieniczne, odpornym na częste zmywanie.

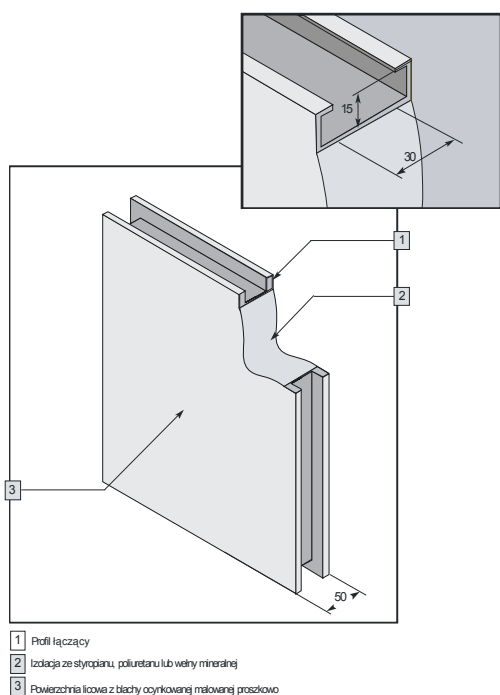
Sufity wykonywane są z płyt warstwowych z wypełnieniem z wełny mineralnej (mogą utrzymać ciężar ciała człowieka) lub z blaszanych kasetonów malowanych proszkowo, o wymiarach 600 x 600 mm, osadzanych na ruszcie i łączonych za pomocą zatrzasków clip-in. Połączenia pomiędzy płytami lub kasetonami sufitowymi są silikonowane.

Połączenia pomiędzy ścianami oraz ścianami i sufitami są zakończone listwami wyoblającymi z PCV, blachy stalowej malowanej proszkowo lub malowanych profili aluminiowych.

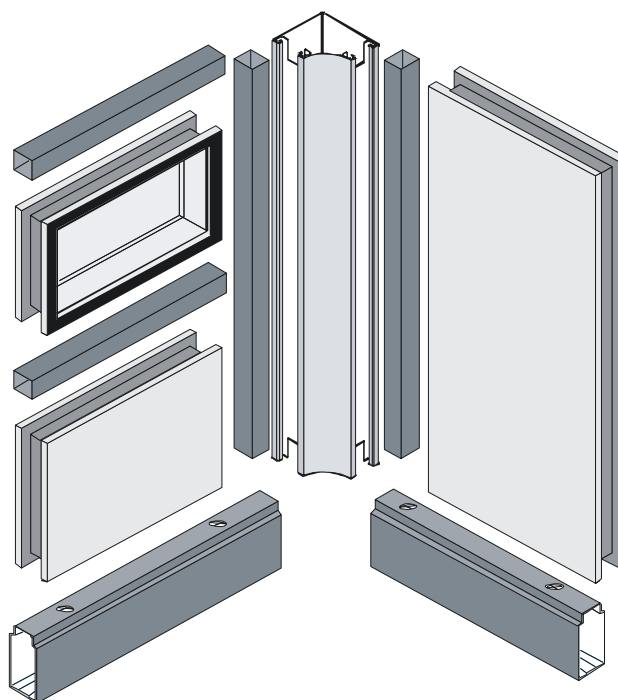
**GMP System®** oraz **PLASTEUIROP** oferują również:

- ♦ płyty warstwowe okładzinowe do obudowy ścian murowych,
- ♦ wykonywane na zamówienie śluzy towarowe oraz kabiny i nawiewy laminarne
- ♦ blokady krzyżowe drzwi, manometry różnicowe magnehelik z zestawem króćców – do montażu w płytach systemowych GMPs
- ♦ oprawy oświetleniowe do pomieszczeń czystych, zlicowane z powierzchnią sufitu
- ♦ nawiewniki, wywiewniki oraz skrzynki do filtrów HEPA z zestawem króćców pomiarowych, zlicowane z powierzchnią sufitu

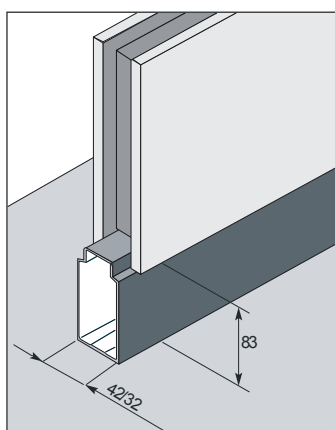
**RYSUNKI SCHEMATYCZNE I MONTAŻOWE SYSTEMU GMPs oraz**



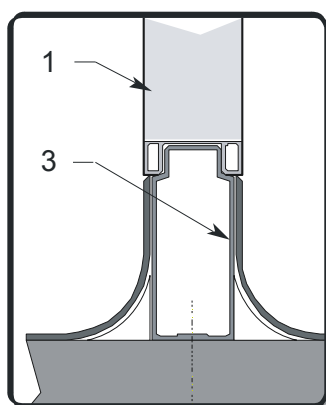
Budowa panela



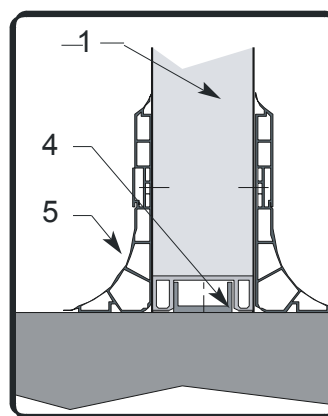
Schemat połączeń elementów systemu



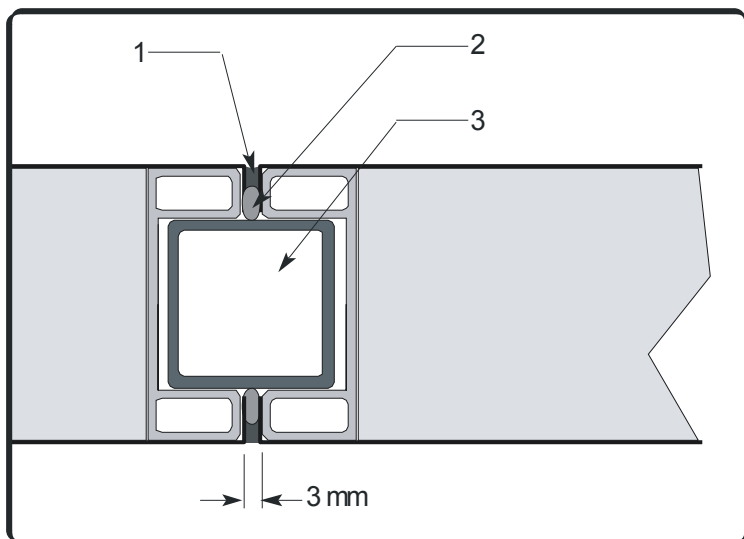
Mocowanie panela do podłogi na cokole



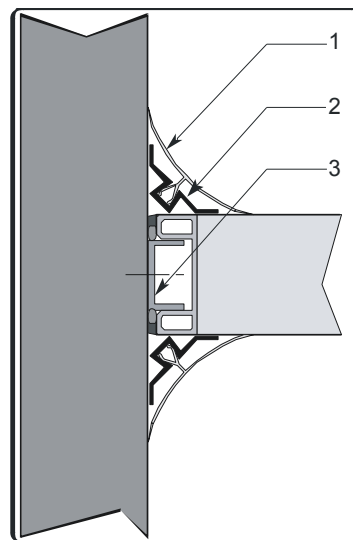
Wyoblenie podłogi z PCV na cokole



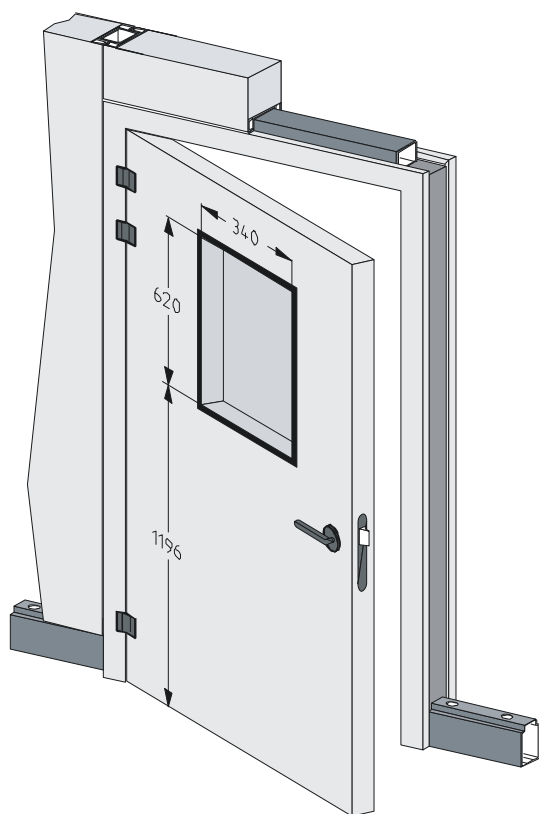
Wykończenie panela cokołem z PCV



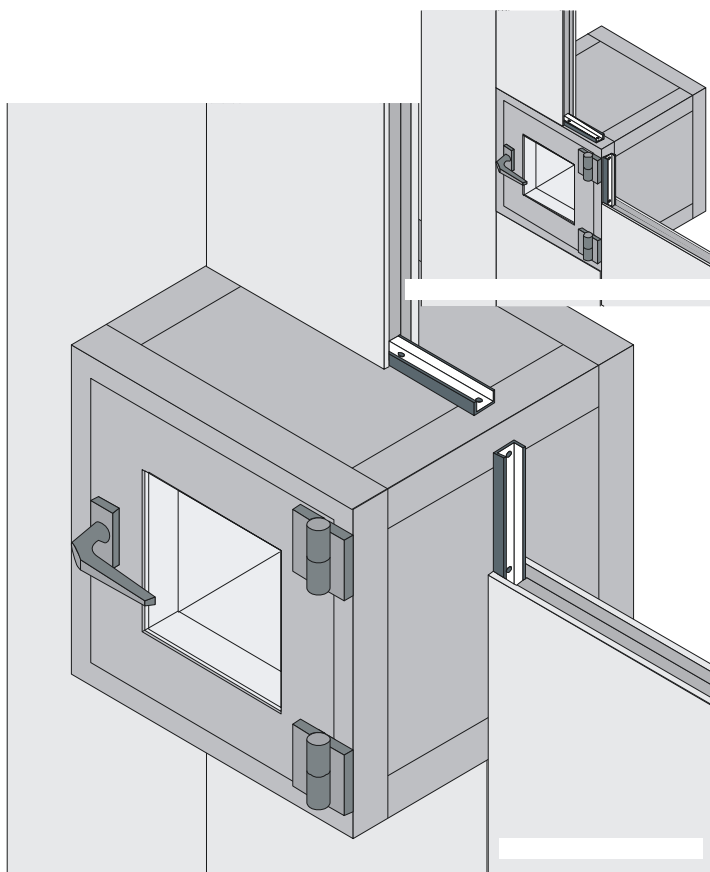
Połączenia pomiędzy płytami



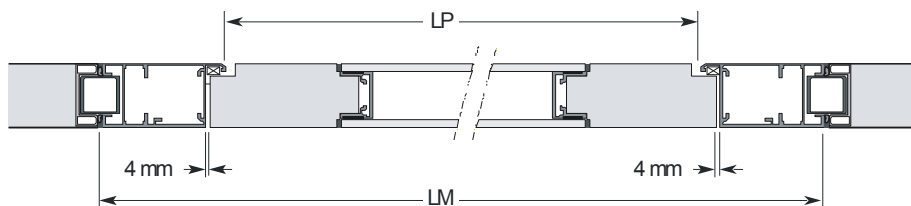
Schemat połączenia panela ze ścianą z wyobleniami



Schemat montażowy drzwi



Schemat montażowy słuz materiałowych (montaż centralny i jednostronnie zlicowany)



Przekrój poprzeczny zamontowanych drzwi



Przekrój poprzeczny zamontowanego pakietu szybowego



Przykładowe zastosowania wyoblających połączeń między płytami i sufitem



Przykłady zabudowy pomieszczeń czystych panelami systemu GMPs.

**ZAPRASZAMY DO KORZYSTANIA Z GMPsystem® oraz systemu**  **PLASTEUROP !!!**  
Vos ambiances sont maîtrisées